

Technische Daten / Technical Data

		Compact 2.8	Compact 3.8	Compact 4.8
Schnittbereich / Cutting capacity rund / round vierkant / square flach / flat (W x H)	mm	280 280 330 x 280	380 380 430 x 380	480 480 530 x 480
Bündelspannkapazität (BxH) max. Bundle clamping capacity (W x H) max	mm	300x130	400x180	500 x 230
Materialvorschub in einem Hub Feeding length in one stroke	mm	460	460	460
Abschnittlänge, Mehrfachvorschub Cut-off length, multiple stroke	mm	9999,9	9999,9	9999,9
Kleinsten zu sägender Durchmesser Min. diameter	mm	10	10	10
Reststücklänge in Automatikbetrieb Minimum remnant length in automatic mode	mm	50	50	50
Sägeband Sawband dimensions	mm	5080 x 34 x 1,1	6000 x 41 x 1,3	6550 x 41 x 1,3
Sägebandrollen Durchmesser Diameter of saw band wheels	mm	460	560	660
Sägebügelneigung Sawframe inclination		20	20	20
Sagemotor Saw motor	kW	4	5,5	5,5
Sägegeschwindigkeit Sawband speed	m/min	15-120	15-120	15-120
Auflagehöhe Material support height	mm	800	800	800
Abmessungen Machine dimensions (L x B x H / L x W x H)	mm	3250 1580 2050	3350 1580 2150	4000 1700 2350
Nettogewicht Net weight	kg	2300	2600	3800

innovativ und effizient
innovative and efficient



Kompetenz beim Sägen

COMPACT
2.8 / 3.8 / 4.8

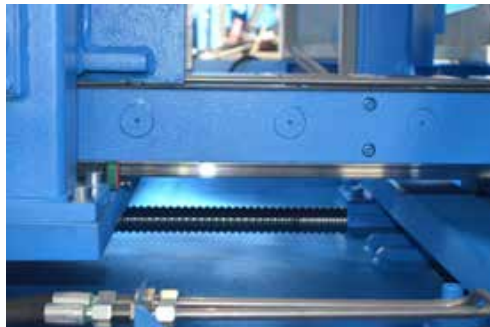




- o Intuitive NC Steuerung der Maschine über SPS WAGO und 7" Farb-Touchscreen.
- o Frequenzgeregelter, stufenloser Bandantrieb
- o Sägebügel mit hochsensibler Vorschubbewegung über Servomotor und Kugelrollspindel
- o Spielfreie Linearführungen an beiden Säulen
- o Hydraulische Materialspannung mit Langhubzylinder vor und hinter dem Sägeband
- o Spannstock und Hubbacken beidseitig öffnend mit stufenlos regulierbarem Spanndruck
- o Materialnachschieb über Servomotor und Kugelrollspindelantrieb im Kettenmaß oder Repetierbetrieb getaktet.
- o Automatische Führungsarmverstellung
- o Komplettausstattung mit Späneförderer



- o Kompakt und Platz sparendes Design
- o Leistung, Verschleißfestigkeit und hohe Präzision
- o Automatische Einstellung von Bandgeschwindigkeit und Vorschub nach Materialauswahl aus der Datenbank
- o NC Steuerung der Maschine mit Wahlmöglichkeit verschiedener Fremdsprachen
- o Hydraulikaggregat für Material- und Sägebandspannung
- o Vollhydraulische Bandspannung mit Bandbruch- und Anlaufsicherung
- o Automatische Materialerkennung inkl. automatischer Nullpositionierung
- o Arbeitshöhentaster, erfasst automatisch die Materialhöhe
- o Kombiniertes Rollen-/ Backenführungssystem für Sägebandführung
- o Schnelle Störungsdiagnose über Klarschriftanzeige
- o Materialauflage – integrierte Rollbahn und Auflagetisch. Rollbahnbreite 330/430/530 mm, ca. 1.000 mm lang, 6 Rollen mit Zwischenplatten
- o Sägebandreinigungsbürste, angetrieben synchron zur Bandgeschwindigkeit
- o Geschlossenes Design bietet hohes Maß an Sicherheit, geringe Geräuscentwicklung und Sauberkeit am Arbeitsplatz



- o Intuitive control of machine via PLC-type brand WAGO and 7" colour touch screen.
- o Infinitely sawband drive, inverter controlled
- o Highly sensitive sawframe feeding via servo motor and ball screw
- o Play-free linear guides at both columns
- o Hydraulic material clamping by long-stroke cylinders in front of and behind the sawband
- o Main and gripper vice opening to both sides with infinitely clamping pressure adjustment
- o Material feed via servo motor and ball screw pulsed by incremental dimension or repeated feed.
- o Automatic guide arm adjustment
- o Complete equipment with chip conveyor



- o Compact and space-saving design
- o Power, ruggedness and high accuracy
- o Automatic setting of sawband speed and sawfeed according to material selection of data base
- o NC control offering the selection of several languages
- o Hydraulic power pack for material clamping and saw blade tension
- o Hydraulic sawband tension with machine stop in case of sawband Breakage and no-start control
- o Automatic material detection incl. automatic datum line positioning
- o Material height detection via height tracer
- o Sawband guided by combined roller / jaw guiding system
- o Fast error diagnosis via plain writing indication
- o Material support - integrated roller conveyor and support table. Roller conveyor width 330/430/530 mm, approx. 1,000 mm long, 6 rollers with intermediate plates
- o Sawband cleaning brush, running synchronously to the sawband speed
- o The enclosed construction ensures a high safety degree, a low noise level and clean workplace



Compact 2.8

Compact 3.8

Compact 4.8

Sägevorschub	Sawframe feed	electr.	electr.	electr.
Materialspannung	Material clamping	hydr.	hydr.	hydr.
Bügel heben	Sawframe lifting	electr.	electr.	electr.
Materialnachschieb	Material feed	electr.	electr.	electr.
Sägebandspannung	Sawblade tensioning	hydr.	hydr.	hydr.