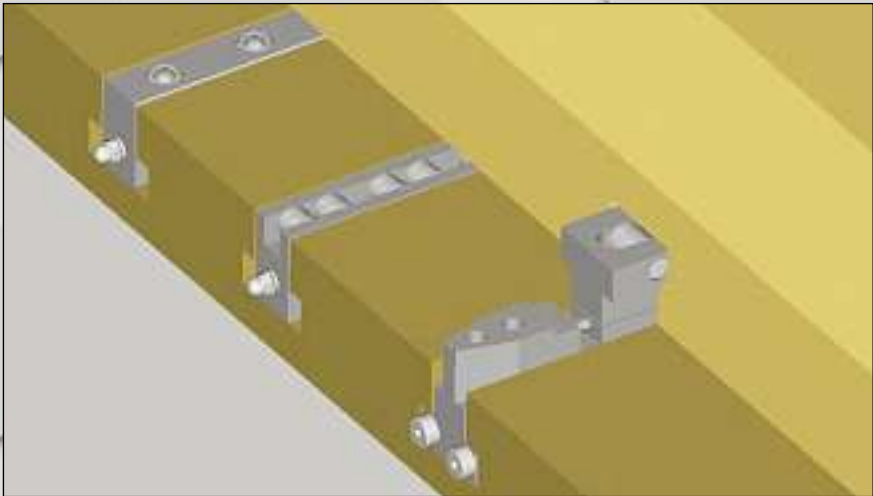
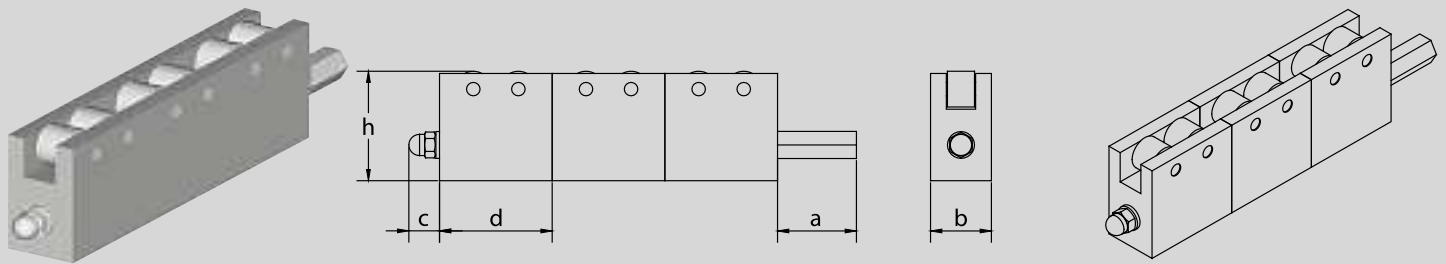


# HYDRO ROLLER

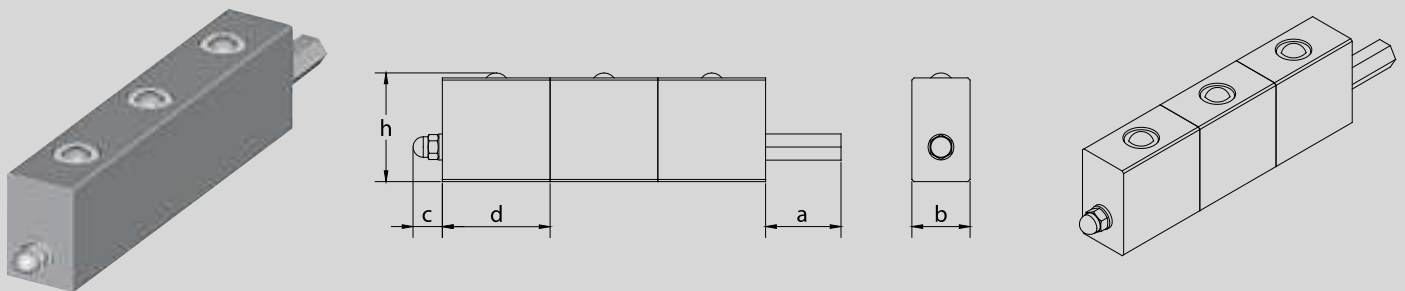


# HYDRO ROLLER



**HLR**

Typ Type Typ	Lyftkraft/st Lifting force/pc Hebekraft/st	a	b	c	d	h
HLR 18	2000 N/200 bar	35	17	13	40	29,5 - 31
HLR 22	4000 N/200 bar	35	21	16	40	37,5 - 40
HLR 28	6000 N/200 bar	35	27	16	50	47,0 - 49,5
HLR 36	10000 N/200 bar	35	35	16	90	60,5 - 63



**HLK**

Typ Type Typ	Lyftkraft/st Lifting force/pc Hebekraft/st	a	b	c	d	h
HLK 18	400 N/40 bar	35	17	13	30	29,5 - 31
HLK 22	800 N/40 bar	35	21	16	40	37,5 - 39,5
HLK 28	1250 N/40 bar	35	27	16	45	47,5 - 49,5
HLK 36	2000 N/40 bar	35	35	16	55	60,5 - 62,5

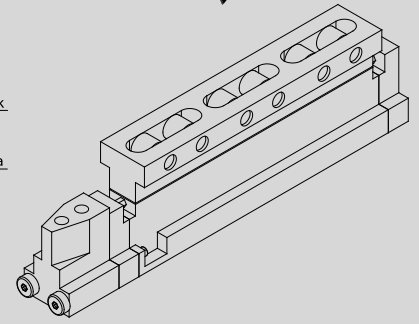
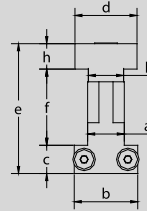
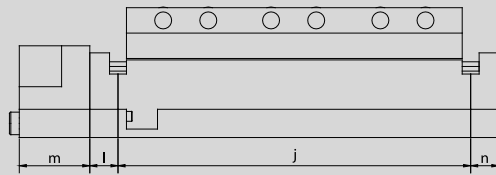
**Att tänka på vid montage:** För att få ett så litet slitage som möjligt på verktygens/adapterplattans undersida bör man använda material med minst HRC 58.

**To observe by installation:** To avoid any damage from rollers or balls on the bottom side, the hardness of die/adapterplate should be at least HRC 58.

**Montagehinweis:** Um Verschleiss an der Werkzeugunterseite oder Adapterplatte zu vermeiden, sollte das Material eine Mindesthärte von HRC 58 besitzen.

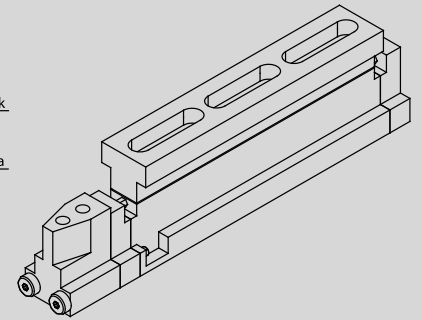
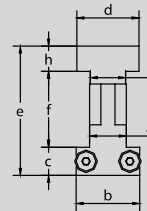
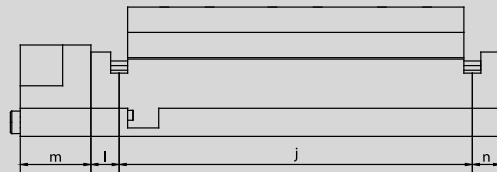
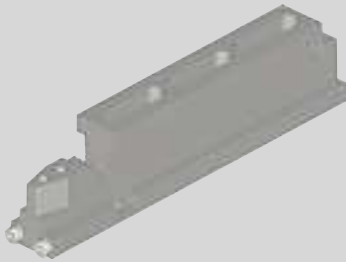


# HYDRO ROLLER



## HSR

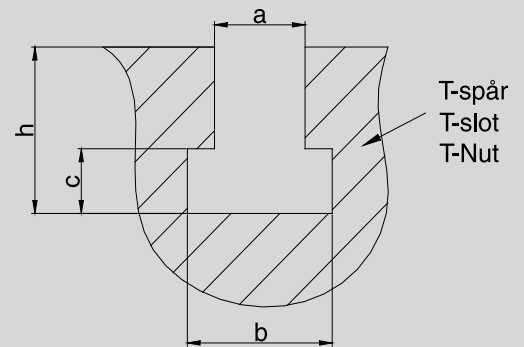
Typ Type Typ	Spännkraft/st Clamp.force/pc Spannkraft/st	Lyftkraft/st Lift.force/pc Hebekraft/st	a	b	c	d	e	f	h	j	k	l	m	n
HSR 22	23 kN/200 bar	32 kN	21	36	15,5	35	73-79	42-48	15,5	250	20	20	50	35
HSR 28	31 kN/200 bar	44 kN	27	45	19,5	44	92-98	53-59	19,5	250	26	20	50	35
HSR 1"	31 kN/200 bar	44 kN	26,3	42	20	40	84,8-90,5	41,5-47,3	23,3	250	24	20	50	35



## HS

Typ Type Typ	Spännkraft/st Clamping force/pc Spannkraft/st	a	b	c	d	e	f	h	j	k	l	m	n
HS 22	23 kN/200 bar	21	36	15,5	35	70-75,7	42-47,7	12,5	250	20	20	50	35
HS 28	31 kN/200 bar	27	45	19,5	44	88,5-94,5	53-59	16	250	26	20	50	35
HS 1"	31 kN/200 bar	26,3	42	20	40	83,75-89,45	41,45-47,15	22,3	250	24	20	50	35

*)Typ Type Typ	T-spår T-slot T-Nut	a	b	c	h	L	Q
	18						
	22						
	28						
	36						
	1"						



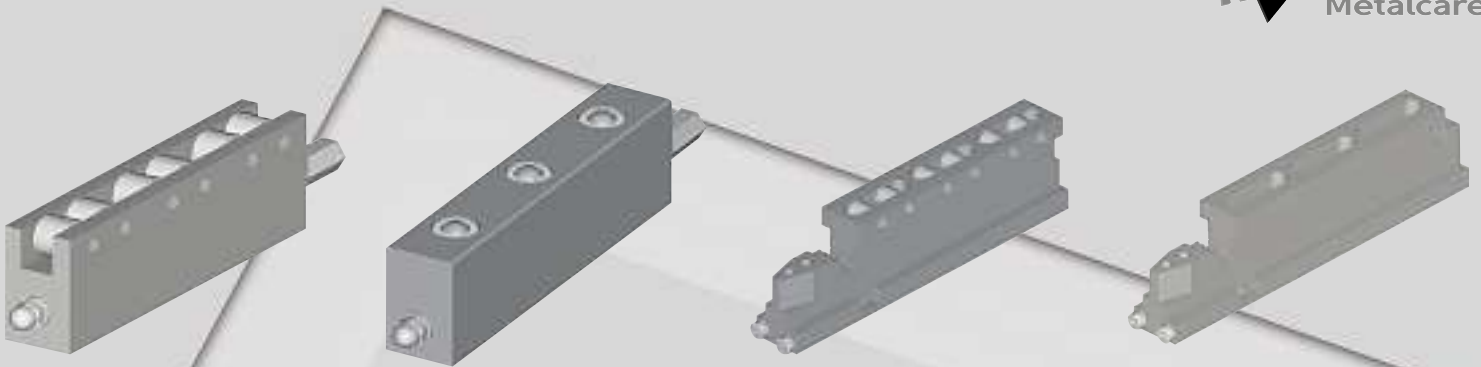
\*)HLR, HLK, HSR eller/or/oder HS

OBS: Vid förfrågan eller beställning:  
 - Mät T-spår (a, b, c, h)  
 - Ange T-spårlängd (L)  
 - Ange max verktygs vikt (Q)

NOTE: By inquiry or order:  
 - Measure your T-slot (a, b, c, h)  
 - Specify T-slot length (L)  
 - Specify max. die weight (Q)

WICHTIG: Bei Anfrage oder Bestellung:  
 - Angabe T-Nutmaße (a, b, c, h)  
 - Angabe T-Nutlänge (L)  
 - Angabe max. Werkzeuggewicht (Q)

# HYDRO ROLLER



## Hydraulisk rullist HLR

Inbyggda kolvar lyfter upp hela listen. Mycket tunga verktyg kan lätt manövreras fram och tillbaka.

Fördelar:

- Appliceras enkelt i T-spår
- Hög kapacitet

## Hydraulisk kullist HLK

används för enkel horisontell förflyttning av tunga verktyg åt alla håll med integrerad lyftsystäm.

Fördelar:

- Klarar tunga verktyg
- Kräver ingen hög tolerans vid inmatning av verktyg då förflyttningen av verktyg kan ske åt alla håll

## Hydraulisk dubbel T-list HSR

styr, rullar och spänner fast verktyget. HSR listen är tillverkad för montage i pressbord.

Fördelar:

- Låser fast verktyget med jämn kraft över hela verktygets underdel
- Inga ytterligare enheter utanför verktyg och press

## Hydraulisk dubbel T-list HS

Bygger på samma princip som HSR, enda skillnaden är att HS listen ej har rullar. Detta beror på att den är tillverkad i första hand för montage i slid.

## Hydraulic roller HLR

Integrated lifting system. Very heavy dies can easily be manoeuvred back and forwards.

Advantage:

- Easy to install, fits all type of slots
- High carrying capacity

## Hydraulic ball HLK

Heavy size of dies can easily be manoeuvred. Integrated lifting system of all inserts.

Advantage:

- Easy to install, fits all type of slots
- Transportation in all horizontal directions

## Hydraulic twin T-ledge HSR

is a twin T-ledge for guiding, rolling and clamping the die in presstables.

Advantage:

- Positioning and clamping of the die with even power across the entire lower die
- No more parts needed

## Hydraulic twin T-ledge HS

is a twin T-ledge for guiding and clamping the die. The ledge has no rolls and will be used mainly for the ram.

## Hydraul. Rollenleiste HLR

Eingebaute Kolben heben die Leiste an. Sehr schwere Werkzeuge können leicht vor und zurück bewegt werden.

Vorteile:

- Einfache Montage
- Hohe Tragkraft

## Hydraul. Kugelleiste HLK

mit integriertem Hebesystem zur einfachen Verschiebung von schweren Werkzeugen in alle Richtungen.

Vorteile:

- Einfache Montage
- Verschiebung des Werkzeuges in alle Richtungen

## Hydraul. Doppel-T-Leiste HSR

führt, rollt und fixiert das Werkzeug. Die HSR-Leiste eignet sich für den Einbau im Pressentisch.

Vorteile:

- Fixiert das Werkzeug mit gleichmässiger Spannkraft über das gesamte Werkzeugunterteil
- Keine weiteren Maschinenelemente notwendig

## Hydraul. Doppel-T-Leiste HS

funktioniert nach dem gleichen Prinzip wie die HSR-Leiste nur ohne Rollen. Daher wird die HS-Leiste fast nur zur Montage im Stössel verwendet.



**Hoffmann  
Metalcare**

Gildenweg 35  
3334 KC Zwijndrecht (NL)

+31 (0)78 - 610 2388  
info@hoffmann-metalcare.nl