



Präzisionsrichtmaschinen für Stanz-, Laser- und Brennteile

Hoffmann - metalcare
specialmachines en gereedschappen

ARKU

EXPERTEN DER RICHTTECHNIK



■ Präzisionsrichtmaschinen von ARKU – was sagen die Kunden?

„Im Prinzip sollte jeder Blechbearbeiter eine Teilerichtmaschine haben, denn dadurch wird die Weiterverarbeitung der Laserteile wesentlich einfacher.“

Geschäftsführer eines Blechbearbeiters

„Der FlatMaster® bringt uns einen Riesenmehrwert bei der Weiterverarbeitung der Bleche. Wir haben erst im Nachhinein bemerkt, welche positiven Auswirkungen ebene Bleche für unseren gesamten Stahlbau haben.“

Leiter Produktion eines Herstellers für Schwerlasttransporter

„Beim Kanten oder Schweißen sind die Durchlaufzeiten kürzer, weil nicht bei jedem Blech korrigiert werden muss.“

Geschäftsführer eines Metallbauers

„Der FlatMaster® richtet die Teile fünf Mal schneller als unsere Richtpresse. Außerdem konnten die Richtergebnisse deutlich verbessert werden, wodurch Teile schneller und präziser verschweißt werden können.“

Betriebsleiter eines Kranherstellers

„Vor allem die Mitarbeiter unserer Schweißerei profitieren vom ARKU FlatMaster®.“

Geschäftsführer eines Blechbearbeiters

„Unsere ARKU-Präzisionsrichtmaschine sorgt schon seit über 15 Jahren für konstant gute Richtergebnisse.“

Fertigungsleiter eines Maschinenbauers

Walzenrichten mit dem FlatMaster® – das wirtschaftliche und schnelle Richt- verfahren für Blechteile

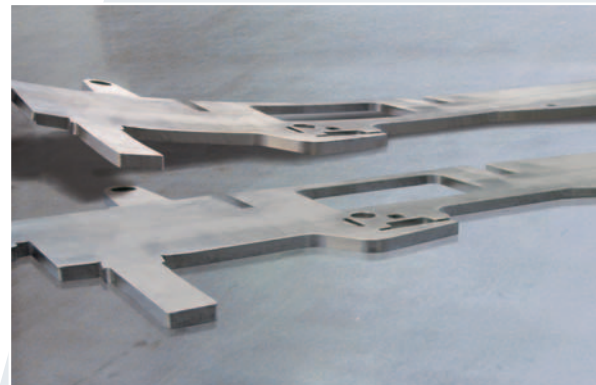
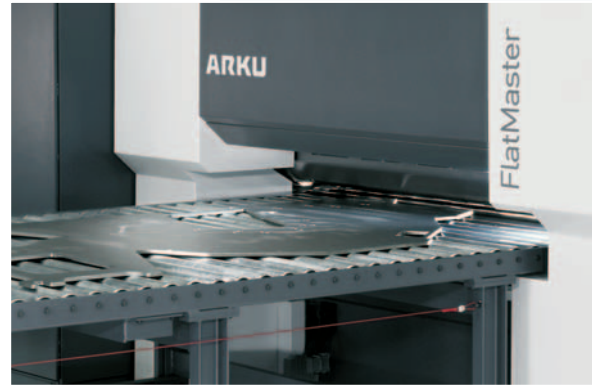
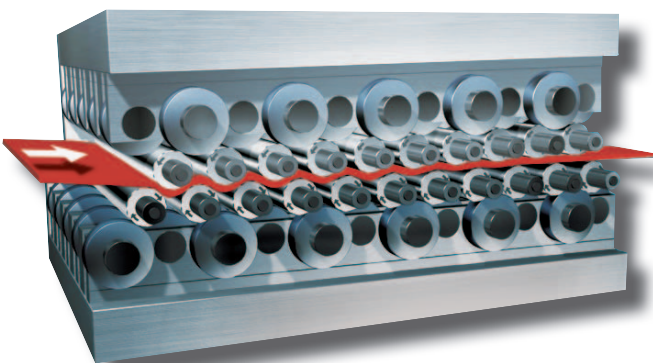
Das Walzenrichtverfahren

Beim Walzenrichten durchläuft ein Blechteil eine Reihe von Wechselbiegungen. Das Material wird so umgeformt, dass es am Ende plan und nahezu spannungsfrei ist. Je geringer die Restspannung in einem Blechteil ist, desto besser sind die Ergebnisse bei nachfolgenden Produktionsschritten wie z. B. Schweißen, Biegen oder Abkanten.

Im Vergleich zu anderen Richtverfahren ist das Richten mit dem FlatMaster® einfach und schnell. Stanz-, Laser- oder Brennteile, bei denen manuelles Richten mehrere Stunden dauert, sind innerhalb weniger Sekunden eben.

Vorteile des Walzenrichtens:

- Ebene und nahezu spannungsfreie Teile
- Deutlich schneller und wirtschaftlicher als alternative Richtverfahren
- Einfaches Verfahren ohne großen Schulungsaufwand
- Grundlage für prozesssicheres Schweißen, Biegen und Abkanten
- Reduzierung von Nacharbeiten und Ausschuss




0,73

0,73 mm

F_{max}

0 %

0 %

0005

1/1

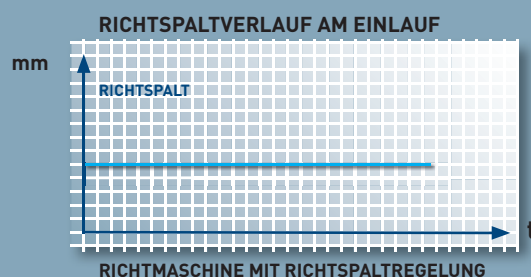
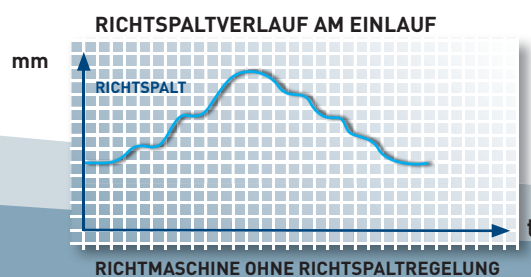


Konstant gute Richtergebnisse mit der Richtspaltregelung

Während des Richtens wirken schwankende Kräfte auf Richtgut und Richtaggregat. Besonders bei dicken Materialien mit unterschiedlichen Querschnitten.

Die FlatMaster®-Baureihe ist mit einer servo-hydraulischen Richtspaltregelung ausgestattet.

Die Präzisionsrichtmaschine hält damit auch bei schwankenden Kräften den Richtspalt konstant. So werden durchgehend gute Richtergebnisse erreicht.

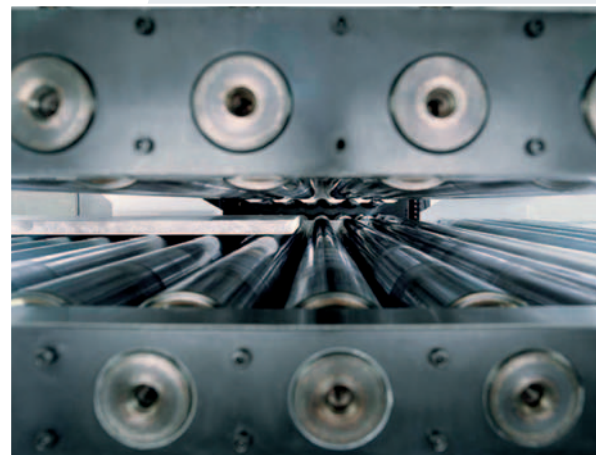


Richtmaschinen der FlatMaster®-Baureihe verfügen über eine servo-hydraulische Richtspaltregelung.

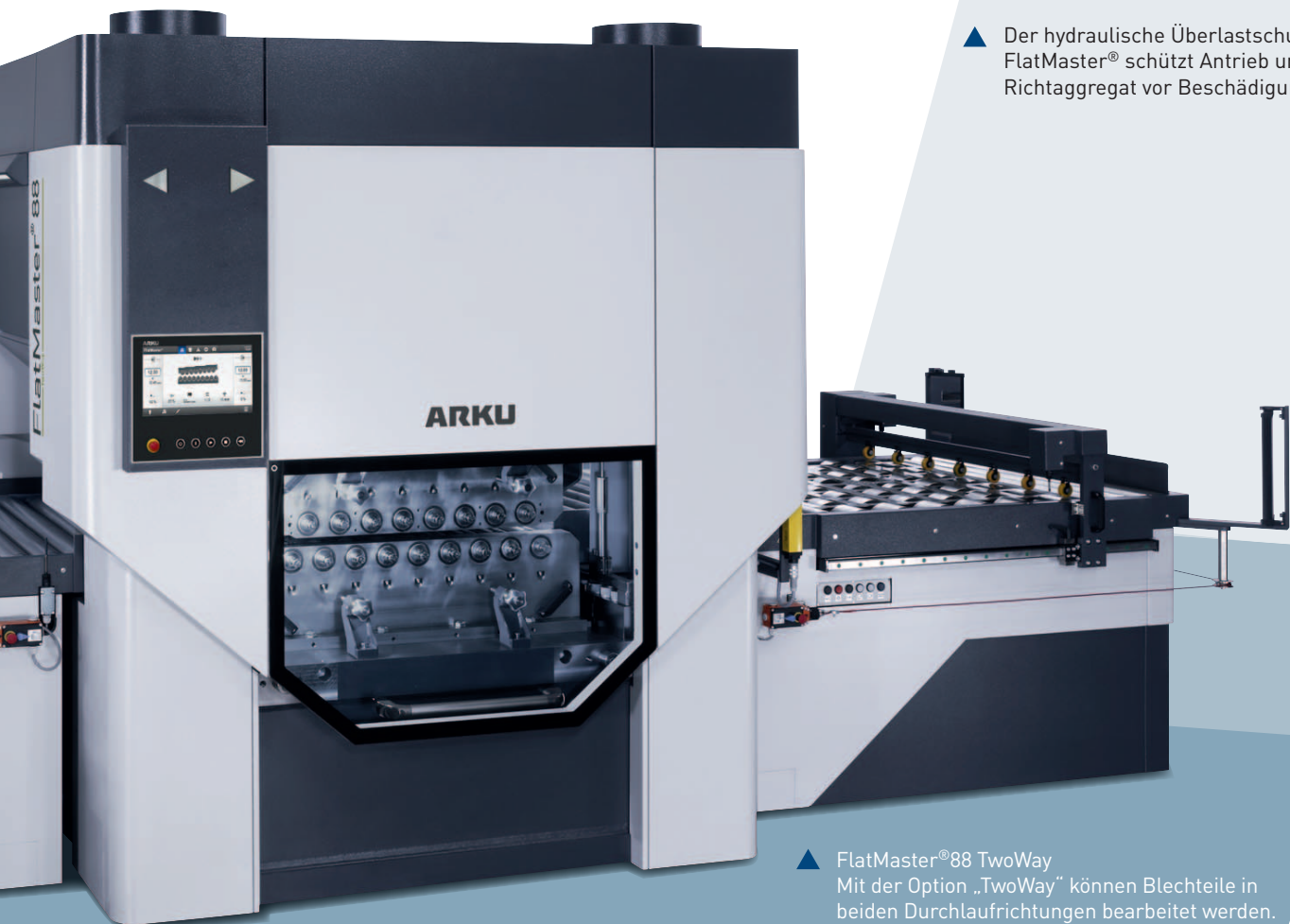


✓ Sicherheit durch effektiven Überlastschutz

Beim Richtvorgang wirken große Kräfte auf das Blechteil und die Maschine. Um Beschädigungen der Richtmaschine zu vermeiden, besitzt der FlatMaster® einen hydraulischen Überlastschutz. Hydraulische Systeme reagieren schnell genug, um Überlastspitzen abzufangen. Die Maschine ist damit bestens abgesichert.



▲ Der hydraulische Überlastschutz des FlatMaster® schützt Antrieb und Richtaggregat vor Beschädigungen.



▲ FlatMaster®88 TwoWay
Mit der Option „TwoWay“ können Blechteile in beiden Durchlaufrichtungen bearbeitet werden.



■ Schneller Wechsel der Richtwalzen und Stützrollen

In der Produktion sammeln sich Schmutz und Materialrückstände im Richtaggregat an. Die gründliche Reinigung der Richtwalzen und Stützrollen reduziert den Verschleiß des Richtaggregats.

ARKU-Präzisionsrichtmaschinen sind deshalb mit dem einzigartigen Richtwalzenschnellwechselsystem ausgestattet. Der Wechsel der Richtwalzen und die gründliche Reinigung des Richtaggregats sind in kurzer Zeit möglich.

■ RollerPickup® – ideal für kurze Reinigungsintervalle

Häufiges Reinigen des Richtaggregats sorgt für konstante Qualität. Verschmutzungen und Markierungen auf der Materialoberfläche werden minimiert. Mit dem Wechselsystem RollerPickup® wird gerade bei häufigem Austausch der Richtwalzen eine hohe Zeitersparnis erzielt.





Richtversuche und Lohnrichten von Blechteilen

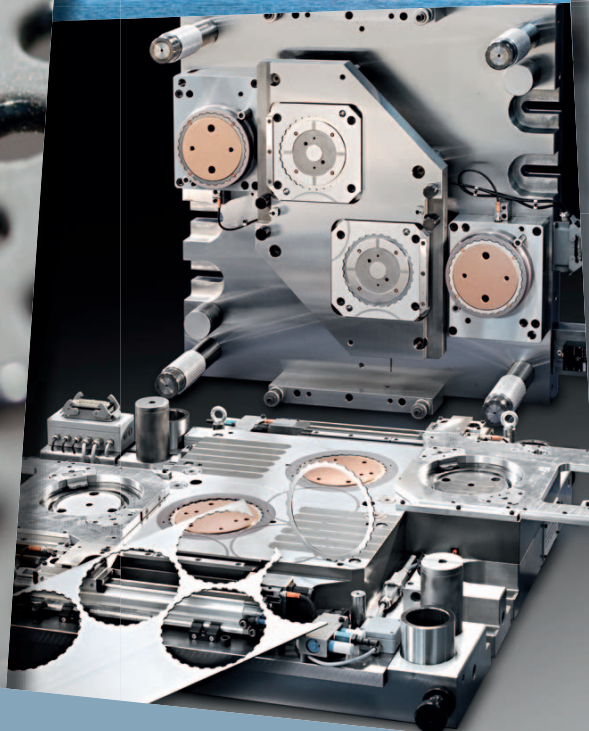
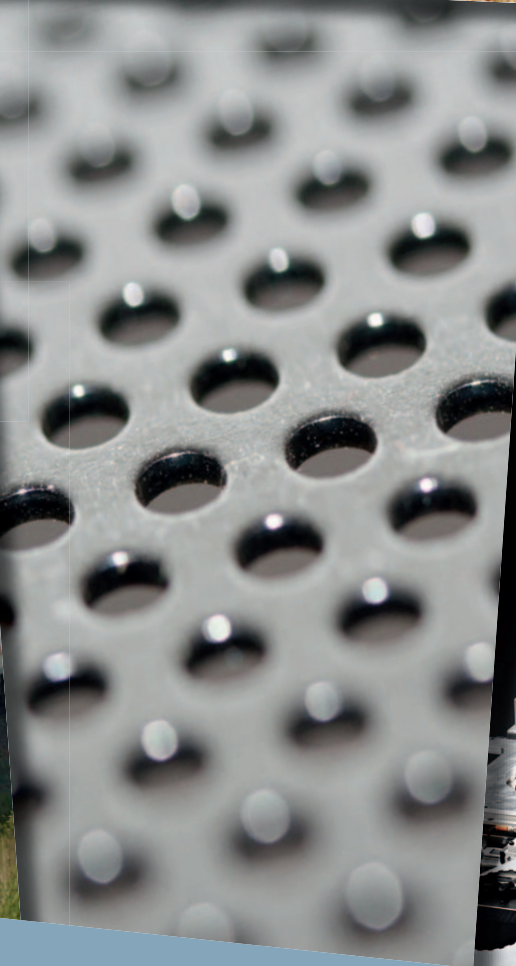
Besuchen Sie uns und überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit der ARKU-Präzisionsrichtmaschinen – am besten mit Teilen aus Ihrer eigenen Produktion. In unseren Richtzentren steht Ihnen eine große Auswahl an Präzisions- und Hochleistungsrichtmaschinen zur Verfügung. Wir bieten Ihnen Richtversuche sowie Lohnrichtarbeiten an. Profitieren Sie von Ergebnissen aus zahlreichen Richtversuchen und von unserem gesammelten Expertenwissen.

ARKU verfügt über ein umfangreiches Kundennetzwerk mit ARKU-Richtmaschinen. Bei Bedarf vermitteln wir Sie gerne auch an unsere Kunden in Ihrer Nähe weiter.





Unsere Teilerichtmaschinen werden in unterschiedlichsten Branchen eingesetzt. Das Portfolio der Kunden erstreckt sich von dünnen Blechen bis hin zu dicken Stahlplatten. Mit ARKU-Richtmaschinen investieren Sie in Ihre Prozessoptimierung.



■ EcoMaster® – die Richtmaschinenbaureihe für Blechteile von 0,15 bis 5 mm Dicke

	EcoMaster® 10	EcoMaster® 25	EcoMaster® 30
Materialdicke (mm)	0,15 – 1,25	0,25 – 3,0	0,35 – 5,0
Max. Durchlassbreite (mm)	120	300, 500, 800	300, 500, 800, 1.100, 1.300
Motorische Einstellung	-	optional	optional
Digitalanzeige	-	Standard	Standard
CE-Zertifizierung	Standard	Standard	Standard

Auf Anfrage bieten wir Ihnen gerne weitere Modelle an.



▲ Option Messzange: Cleveres Werkzeug für die automatische Blechdickenmessung.

Präzisionsrichtmaschinen der Baureihe EcoMaster® liefern gute Richtergebnisse speziell bei dünnen Blechteilen. Ihre einfache Bedienung und Wartungsfreundlichkeit sorgen für den effizienten Einsatz in Ihrer Produktion.



EcoMaster® 30 ▲

FlatMaster® – die servo-hydraulische Richtmaschinenbaureihe für Blechteile von 0,5 bis 60 mm Dicke

	FlatMaster® 55	FlatMaster® 88	FlatMaster® 120	FlatMaster® 140	FlatMaster® 180
Materialdicke (mm)	0,5 – 12,0	2,0 – 23,0	3,0 – 35,0	4,0 – 43,0	6,0 – 60,0
Max. Durchlassbreite (mm)	800, 1.250, 1.650	800, 1.300, 1.600, 2.000	1.300, 1.600, 2.000	1.300, 1.600, 2.000	2.000, 2.500, 3.000
Richtwalzenschnellwechselsystem	optional	optional	Standard	Standard	Standard
Richtspaltregelung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Überlastschutz	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Visualisierung	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor
CE-Zertifizierung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard

Auf Anfrage bieten wir Ihnen gerne weitere Modelle an.

Die FlatMaster®-Baureihe sorgt für beste Richtergebnisse für Blechteile von 0,5 bis 60 mm Dicke. Entscheidende Merkmale sind die Richtspaltregelung und der hydraulische Überlastschutz. Der FlatMaster® ist das Ergebnis aus über 40 Jahren Erfahrung im Bau von Präzisionsrichtmaschinen.



▲ FlatMaster® 180

ARKU – die Experten fürs Richten von Blechen und Coils

ARKU steht für mehr als 40 Jahre Erfahrung im Bau von Richtmaschinen und Coilanlagen. Als Markt- und Technologieführer der Richttechnik bieten wir weltweit das breiteste Spektrum an Hochleistungs- und Präzisionsrichtmaschinen. ARKU ist auf drei Kontinenten mit Richt- und Servicezentren aktiv:

- Baden-Baden (Deutschland)
- Cincinnati (USA)
- Kunshan (China)



Hoffmann - metalcare
speciaal machines en gereedschappen

Gildenweg 35 3334 KC Zwijndrecht
Postbus 1050 3330 CB Zwijndrecht

Telefoon +31 (0)78 - 6102388
Fax +31 (0)78 - 6103255

E-mail info@hoffmann-metalcare.nl
Website www.hoffmann-metalcare.nl

Hoffmann - metalcare
speciaal machines en gereedschappen

ARKU

EXPERTEN DER RICHTTECHNIK